

# Centros de datos

## Extinción de incendios eficaz para centros de datos



### Desafío

Protección de la información crítica del negocio, de la continuidad del negocio y de las personas.

### Solución

Sistemas SAPPHIRE de 25 o 70 bar.

### Aplicación

Protección de espacios cerrados con detección y activación rápida del sistema SAPPHIRE para proteger el negocio y las vidas humanas con un impacto mínimo en el medioambiente.

La posibilidad de incendios en los centros de datos es inmensa.

Es necesario contar con una solución de protección contra incendios sólida y fiable para salvaguardar equipos costosos y datos de gran valor. Los sistemas electrónicos no se pueden desconectar en una emergencia y los agentes que generan residuos no son una opción en un entorno de alto riesgo como un centro de datos. Una protección contra incendios eficaz también puede evitar que las empresas tengan grandes pérdidas debido al tiempo de inactividad. El uso de soluciones basadas en agua puede provocar daños irreparables en los servidores y una pérdida de datos irrecuperable. Podrían pasar semanas o incluso meses antes de que el centro vuelva a su capacidad operativa completa. La mejor solución es un sistema de extinción de incendios que aplaca el fuego de manera rápida y segura, y al mismo tiempo protege vidas, datos y equipos.

El sistema SAPPHIRE es un sistema de agente limpio que respeta el medioambiente, con potencial de agotamiento del ozono (ODP) cero y potencial de calentamiento global (GWP) insignificante. Utiliza FK-5-1-12, un líquido transparente y sin olor que se vaporiza en la descarga y absorbe el calor para extinguir el incendio rápidamente. De este modo, se producen menos daños en los equipos electrónicos, por lo tanto el tiempo de recuperación y el tiempo de inactividad son mucho más cortos. El sistema SAPPHIRE es seguro para el uso en áreas donde hay personas, protege a los ocupantes, garantiza la continuidad del negocio y proporciona una protección eficaz de los activos en los centros de datos.

El sistema SAPPHIRE PLUS de 70 bar ofrece una disposición de mayor flexibilidad, dado que los sistemas con mayor presión permiten ubicar los contenedores más lejos del área de peligro y con la opción adicional de incluir válvulas direccionales para proteger varias áreas con un solo grupo de contenedores. Otros beneficios de usar un sistema de mayor presión son la oportunidad de reducir el tamaño de las tuberías y la capacidad de diseñar un sistema en torno a válvulas direccionales, así el espacio se puede utilizar para otros propósitos importantes.

Los sistemas SAPPHIRE de 25 bar y SAPPHIRE PLUS de 70 bar están homologados por UL y aprobados por FM. Los sistemas se pueden diseñar para cumplir los requisitos de las normas EN 15004, ISO 14520 y NFPA 2001, y los componentes están aprobados por EN 12094 para garantizar el sistema de extinción de incendios de más alta calidad.